



Projets CCB (update)

Projet « Carbon Capture Storage »

Projet « Carbon Capture Storage »

CCB en route vers la décarbonation

CCB
CEMENTIR HOLDING

« CCB en route vers la décarbonation »

1) Réduction des émissions de CO2 liées aux combustibles

Nous augmentons la part de combustibles alternatifs dans le processus de fabrication du clinker (modernisation du four).

Dans la continuité, nous planifions l'élimination du charbon en le remplaçant d'abord par du gaz naturel (la station de détente de gaz a été réalisée et le réseau de conduites internes est en cours d'installation). Le gaz naturel a un coefficient d'émission de CO2 nettement inférieur à celui du charbon et nous souhaitons, à terme, passer au biogaz.



2) Réduction du taux de clinker dans nos ciments

La meilleure manière de diminuer nos émissions de CO2 est de ne pas les produire. Nous concrétisons cela en réduisant activement le taux de clinker dans nos ciments et en optant pour des alternatives présentant une empreinte carbone moindre. C'est notamment le cas avec le ciment Futurecem.

Nous remplaçons une partie du clinker par du calcaire de la carrière et de l'argile traitée. Ces nouveaux ciments sont normalisés et présentent des durabilités et performances équivalentes.

FUTURECEM

3) Utilisation des énergies renouvelables (photovoltaïque et éolien)

Grâce au contrat signé avec Ether Énergie, depuis octobre 2023, nous obtenons 4% de notre approvisionnement énergétique à partir d'une ferme solaire située à Namur. En 2024, nous avons augmenté cette proportion à 15% en recevant de l'énergie d'un parc éolien en mer du Nord.

Nous étudions l'implantation d'éoliennes sur le site de Barry-Vezon. Une réunion d'information publique s'est tenue le 16 octobre 2023. L'étude d'incidence a été réalisée et le dossier est maintenant soumis à l'instruction.



CCB
CEMENTIR HOLDING

« CCB en route vers la décarbonation »

4) Capture, transport et stockage du CO2 :



Le développement durable est au cœur de nos préoccupations.

La production du clinker et du ciment émet du CO2 par la décarbonation de la pierre calcaire et la production d'énergie issue des combustibles. Le CO2 résiduel de notre processus sera capturé par un procédé cryogénique.

La capture du carbone par cryogénie est une méthode innovante qui repose sur le refroidissement des gaz qui sortent du four de cimenterie à des températures très basses pour que le CO2 devienne liquide et puisse être séparé des autres éléments.

Le procédé se déroulera comme suit :

- Récupération de la chaleur et pré-traitement des gaz, séparation du CO2 et envoi des autres gaz à la cheminée.
- Obtention de CO2 très pur et transport par canalisation vers une zone portuaire.
- Séquestration dans des formations géologiques souterraines profondes.



Notre démarche s'appelle CCBeNETZERO

Et signifie « Carbone Capture Belgique NET ZERO »

CCBeNETZERO